

Hinweise zur Montage der WP Aufnehmer

- 1) Wegaufnehmer Flansch und Gehäuse bestehen aus Edelstahl. Die elektrischen Komponenten sind vollständig im Flanschteil integriert. Der Aufnehmer ist bis 320 bar druckfest.
- 2) Der innere Durchmesser des Mantelanker-Rohrs (Aluminium) ist 2 mm größer als das Gehäuse. Somit ist ein berührungsloser und verschleißfreier Betrieb gewährleistet.
- 3) Der Wegaufnehmer wird mittels vier M8 Schrauben am Zylinderboden befestigt. Mit einem O-Ring ($\text{Ø}20 \times 2.5\text{mm}$) in der vorgesehenen Nut wird Öl- und Druckdichtheit sichergestellt.
- 4) In einer Bohrung im Zylinderkolben wird (durch vorsichtiger Pressung oder Klebung) der Mantelanker montiert, in den der Wegaufnehmer im Betrieb hineinragt. Alternativ, kann der Mantelanker auch mittels Klemmrings im Kolben fixiert werden.
- 5) Zur Justage wird der Kolben in die Nullposition gefahren und der Mantelanker auf Maß "k" des Datenblattes gebracht und fixiert. Geringe Anpassung kann dann in einer geeigneten Elektronik erfolgen.

